

## Buena práctica de higiene ocupacional

### TOLVA SUPERIOR CHANCADO

Antes



Después



#### CONCLUSIONES

Se observó una disminución de sílice respirable en las mediciones realizadas tras la aplicación del químico en los 5 de 6 puntos críticos evaluados. Asimismo se presentó:

- Bajo Consumo de Agua.
- Menores costos por alta durabilidad, baja mantención, diseño compacto y poco invasivo, sin afectar flotación y recuperación metalúrgica.

#### OTROS DATOS / COMENTARIOS DE INTERÉS

- La mejora en los niveles fue estimada a través de los resultados de mediciones representativas en un periodo de tiempo acotado, por lo que se asocian particularmente al caso.
- La eficiencia de un sistema de control depende de su correcta operación y de otras variables influyentes (infraestructura y distribución de equipos, condiciones operacionales, funcionamiento de los sistemas de ventilación, aseo industrial, plan de mantención preventiva general y específico de sistema de control).

**“Erradicar la Silicosis es tarea de todos”**

#### OBJETIVOS Y ALCANCE

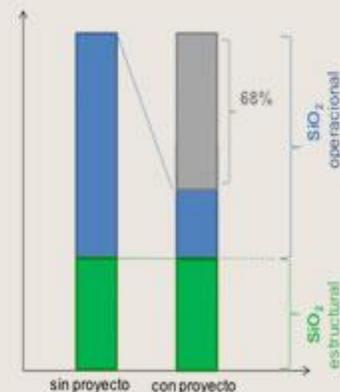
Disminuir cantidad de polvo de sílice respirable en Chancado Diablo Regimiento Fase I Mina El Teniente.

Se desarrolló un producto químico y equipo aplicador para encapsular el polvo. Se ejecutó una prueba piloto entre la Gcía. Minas DET, la Dirección Cluster y empresa MSMIN.

#### BENEFICIOS

- **Mejorar la calidad de aire:** Pruebas piloto demostraron una reducción del 68% en niveles de sílice respirable generada en la conminución (aporte operacional).
- **Mejorar el entorno de trabajo:** Trabajadores declaran mejoría en la visibilidad del área de trabajo.

#### Mitigación de SiO<sub>2</sub> Operacional



#### CONTACTOS

- Paula Gómez -Dirección Cluster (+562 690 3803; PGomezS@codeco.cl)
- Esteban Llanos - Gerencia de Minas DET (0722 29 4385, ELlanos@codeco.cl);
- MSMIN, Mantención y Servicios en Minería (+562 29465293)